

18175-78



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**БРОНЗЫ БЕЗОЛОВЯННЫЕ,  
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ**

**МАРКИ**

**ГОСТ 18175—78**

**(СТ СЭВ 377—76 и СТ СЭВ 731—77)**

**Издание официальное**

20 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

**БРОНЗЫ БЕЗОЛОВЯННЫЕ,  
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ****Марки**

Tin-free pressure-worked bronzes. Grades.

**ГОСТ****18175—78****[СТ СЭВ 377—76  
и СТ СЭВ 731—77]**

ОКП 17 3610

**Срок действия****с 01.01.79****до 01.01.94**

1. Настоящий стандарт распространяется на безоловянные бронзы, обрабатываемые давлением, предназначенные для изготовления заготовок и полуфабрикатов.

Информационные данные соответствия требований настоящего стандарта и стандартов СЭВ приведены в справочном приложении 1а.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Химический состав сплавов должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 1 и 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Примеси, не определяемые и не указанные в таблице, учитывают в общей сумме примесей.

4. Характерные свойства и назначение безоловянных бронз, обрабатываемых давлением, указаны в рекомендуемом приложении 1.

5. Виды полуфабрикатов указаны в справочном приложении 2.

**Издание официальное**

★

© Издательство стандартов, 1978

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Обозначение марки		Химический	
по настоящему стандарту	по стандарту СЭВ 377—76	Массовая доля	
		Алюминий	Бериллий
БрА5	CuA15	4,0—6,0	—
БрА7	CuA18	6,0—8,0	—
БрАМц9—2	CuA19Mn2	8,0—10,0	—
БрАМц10—2	—	9,0—11,0	—
БрАЖ9—4	CuA19Fe3	8,0—10,0	—
БрАЖМц10—3—1,5	CuA110Fe3Mn1	9,0—11,0	—
БрАЖН10—4—4	CuA110Fe4Ni4	9,5—11,0	—
БрБ2	CuBe2Ni(Co)	—	1,8—2,1
БрБНТ1,9	CuBe2NiTi	—	1,85—2,10
БрБНТ1,9Mg	—	—	1,85—2,10
БрКМц3—1	CuSi3Mn1	—	—
БрКН1—3	—	—	—
БрМц5	—	—	—
БрАЖНМц9—4—4—1	—	8,8—10,0	—
БрMг0,3	—	—	—

Обозначение марки		Химический состав, %	
по настоящему стандарту	по стандарту СЭВ 377—76	Массовая доля основных компонентов	
		Магний	Медь
БрА5	CuA15	—	Остальное
БрА7	CuA18	—	»
БрАМц9—2	CuA19Mn2	—	»
БрАМц10—2	—	—	»
БрАЖ9—4	CuA19Fe3	—	»
БрАЖМц10—3—1,5	CuA110Fe3Mn1	—	»

Таблица 1

состав, %					
основных компонентов					
Железо	Марганец	Никель	Кремний	Титан	Кадмий
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	1,5—2,5	—	—	—	—
—	1,5—2,5	—	—	—	—
2,0—4,0	—	—	—	—	—
2,0—4,0	1,0—2,0	—	—	—	—
3,5—5,5	—	3,5—5,5	—	—	—
—	—	0,2—0,5	—	—	—
—	—	0,2—0,4	—	0,10—0,25	—
—	—	0,2—0,4	—	0,10—0,25	—
—	1,0—1,5	—	2,7—3,5	—	—
—	0,1—0,4	2,4—3,4	0,6—1,1	—	—
—	4,5—5,5	—	—	—	—
4,0—5,0	0,5—1,2	4,0—5,0	—	—	—
—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

Массовая доля примесей, не более									
Олово	Кремний	Алюминий	Никель	Свинец	Фосфор	Железо	Цинк	Марганец	Всего
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	0,5	0,5	0,5	1,1
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	0,5	0,5	0,5	1,1
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	0,5	1,0	—	1,5
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	0,5	1,0	—	1,7
0,1	0,1	—	—	0,01	0,01	—	1,0	0,5	1,7
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	—	0,5	—	0,7

С. 4 ГОСТ 18175—78

Обозначение марки		Химический состав, %	
по настоящему стандарту	по стандарту СЭВ 377—76	Массовая доля основных компонентов	
		Магний	Медь
БрАЖН10—4—4	CuAl10Fe4Ni4	—	Остальное
БрБ2	CuBe2Ni (Co)	—	»
БрБНТ1,9	CuBe2NiTi	—	»
БрБНТ1,9Mg	—	0,07—0,13	»
БрКМц3—1	CuSi3Mn1	—	»
БрКН1—3	—	—	»
БрМц5	—	—	»
БрАЖНМц9—4—4—1	—	—	»
БрMg0,3	—	0,2—0,5	»

Примечания:

1. В бронзе марки БрА5, применяемой для производства конденсаторных
2. В бронзе марки БрАЖН10—4—4 массовая доля алюминия допускается каждого.
3. В бронзе марки БрКМц3—1 по согласованию изготовителя с потребителем
4. По согласованию изготовителя с потребителем может нормироваться:
  - а) содержание примесей мышьяка и сурьмы в бронзах марок БрА5, БрА7, БрАЖНМц9—4—4—1;
  - б) содержание примесей мышьяка, сурьмы и фосфора в бронзах марок Б. В бронзах марок БрА5, БрА7, БрАМц9—2, БрАМц10—2, БрАЖ—9—4, учета его в общей сумме примесей.

Продолжение табл. 1

Массовая доля примесей, не более									
Олово	Кремний	Алюминий	Никель	Свинец	Фосфор	Железо	Цинк	Марганец	Всего
0,1	0,1	—	—	0,02	0,01	—	0,3	0,3	0,6
—	0,15	0,15	—	0,005	—	0,15	—	—	0,5
—	0,15	0,15	—	0,005	—	0,15	—	—	0,5
—	0,15	0,15	—	0,005	—	0,15	—	—	0,5
0,25	—	—	0,2	0,03	—	0,3	0,5	—	1,0
0,1	—	0,02	—	0,15	—	0,1	0,1	—	0,4
0,1	0,1	—	—	0,03	0,01	0,35	0,4	—	0,9
0,1	0,1	—	—	0,02	0,01	—	0,5	—	0,7
—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,2

труб, допускается массовая доля мышьяка до 0,4%.

до 11,5%, при этом массовая доля железа и никеля должна быть не менее 4%

допускается до 2% железа без учета его в общей сумме примесей.

БрАМц9—2, БрАМц10—2, БрАЖ9—4, БрАЖМц10—3—1,5, БрАЖН10—4—4,

БрКМц3—1 и БрКН1—3.

БрАЖМц10—3—1,5, БрМц5 массовая доля никеля допускается до 0,5% без

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Таблица 2

Обозначение марки		Химический состав, %													Примеси, не более	
		Компоненты														
по настояще- му стандарту	по СТ СЭВ 731—77	Алюминий	Бериллий	Железо	Марганец	Никель	Кремний	Титан	Кадмий	Магний	Серебро	Хром	Фосфор	Теллур	Медь	Всего
		BrCr0,1	CuAg0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08— 0,12	—	—	
BrX1	CuCr1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,4— 1,2	—	—	»	0,3
—	CuFeP	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,004— 0,012	0,3— 0,8	»	0,2
BrKd1	CuCd1	—	—	—	—	—	—	0,9— 1,2	—	—	—	—	—	—	»	0,3

Примечания:

1. Массовая доля кислорода в бронзе BrCr0,1 не должна превышать 0,06%.
2. В сплаве марки CuCr1 допускаются за счет меди дополнительные легирующие компоненты, сумма которых не должна превышать 0,3%.

(Введена дополнительно, Изм. № 1).

Информационные данные о соответствии ГОСТ 18175—78  
и СТ СЭВ 377—76

Требования	ГОСТ 18175—78	СТ СЭВ 377—76
Регламентирование примесей	БрАЖ9—4 Массовая доля примесей, %, не более:  марганца — 0,5 свинца — 0,01	СuА19Fe3 Массовая доля примесей %, не более:  марганца — 0,8 свинца — 0,02
Марки	БрАМц10—2 БрБНТ1,9Mg БрКН1—3 БрМц5 БрАЖНМц9—4—4—I БрMg0,3	Отсутствуют

Информационные данные о соответствии ГОСТ 18175—78  
и СТ СЭВ 731—77

Требования	ГОСТ 18175—78	СТ СЭВ 731—77
Регламентирование примесей	БрКд1 Массовая доля суммы примесей — 0,30%	СuCd1 Массовая доля суммы примесей — 0,35%
Марка	Соответствует полностью. В СССР не изготавливается	СuFeP

(Введено дополнительно, Изм. № 1).



## Характерные свойства и примерное назначение безоловянных бронз, обрабатываемых давлением

Тип бронзы	Марка	Характерное свойство	Назначение
	БрА5 (CuAl5)	Деформируется в холодном и горячем состояниях, коррозионно-стойкая, жаропрочная, стойкая к истиранию	Монеты, детали, работающие в морской воде, детали для химического машиностроения
	БрА7 (CuAl8)	Деформируется в холодном состоянии, жаропрочная и стойкая к истиранию, коррозионно-стойкая, в части, к серной и уксусной кислотам	Детали для химического машиностроения, скользящие контакты
Алюминиевые бронзы	БрАЖМц10—3—1,5 (CuAl10Fe3Mn1) БрАЖН10—4—4 (CuAl10Fe4Ni4) БрАЖНМц9—4—4—1	Плохо деформируется в холодном состоянии, деформируется в горячем состоянии, высокая прочность при повышенных температурах, коррозионно-стойкая, высокая эрозионная и кавитационная стойкости	Трубные доски конденсаторов, детали для химической аппаратуры
	БрАМц9—2 (CuAl9Mn2)	Высокое сопротивление при знакопеременной нагрузке	Трубные доски конденсаторов, износостойкие детали, винты, валь, детали для гидравлических установок
	БрАМц10—2	Высокое сопротивление при знакопеременной нагрузке	Заготовки, фасонное литье в судостроении

Тип бронзы	Марка	Характерное свойство	Назначение
Алюминиевые бронзы	БрАЖ9—4 (CuAl19Fe4)	Высокие механические свойства, хорошие антифрикционные свойства, коррозионно-стойкая	Шестерни, втулки, седла клапанов в авиационных двигателях, в машиностроении для отливок массивных деталей в землю
Бериллиевые бронзы	БрБ2 (CuBe2Ni(Co)) БрБНТ1,9 (CuBe2NiTi) БрБНТ1,9Mg	Высокая прочность и износостойкость, высокие пружинные свойства, хорошие антифрикционные свойства, средняя электропроводность и теплопроводность, очень хорошая деформируемость в закаленном состоянии	Пружины, пружинящие детали ответственного назначения, износоустойчивые детали всех видов, искрящие инструменты
Кремниевые бронзы	БрКМц3—1 (CuSi3Mn1)	Коррозионно-стойкая, пригодна для сварки, жаропрочная, высокое сопротивление сжатию	Детали всех видов для химических аппаратов, пружины и пружинящие детали, детали для судостроения, а также сварных конструкций
Марганцевые бронзы	БрКН1—3  БрМц5	Высокие механические и технологические свойства, коррозионно-стойкая, хорошие антифрикционные свойства  Высокие механические свойства, хорошая деформируемость в горячем и холодном состоянии, коррозионно-стойкая, повышенная жаропрочность	Ответственные детали в моторостроении, направляющие втулки  Детали и изделия, работающие при повышенных температурах
Кадмиевые и магниево-цинковые бронзы	БрКд1 (CuCd1) БрMg0,3	Высокие электропроводность и жаропрочность	Коллекторы электродвигателей, детали машин контактной сварки и другие детали

Тип бронзы	Марка	Характерное свойство	Назначение
Серебряная бронза	БрСр0,1 (CuAg0,1)	—	Коммутаторы, коллекторные кольца, обмотки роторов турбогенераторов
Хромовая бронза	БрХ1 (CuCr1)	—	Электроды для сварки, электродетали, оборудование сварочных машин
Теллуру- вая бронза	(CuFeP)	—	Детали, обрабатываемые на автоматах, элементы телетехнических, радиотехнических, электрических и электронных устройств

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

## Виды полуфабрикатов

Марка	Листы	Полосы	Ленты	Прутки	Профили	Трубы	Проволока	Покówki
БрА5	×	×	×	×		×	×	
БрА7	×	×	×	×		×	×	×
БрАМц9—2		×	×	×			×	×
БрАМц10—2								×
БрАЖ9—4				×		×		×
БрАЖМц10—3—1,5				×		×	×	×
БрАЖН10—4—4				×		×		×
БрБ2		×	×	×		×	×	
БрБНТ1,9		×	×	×		×	×	
БрБНТ1,9Мг			×					
БрКМц3—1	×	×	×	×			×	
БрКН1—3				×	×			×
БрМц5								×
БрАЖНМц9—4—4—1				×				×
БрКд1					×			
БрМг0,3					×			

Примечание. Знак «X» означает применение марки для изготовления указанных полуфабрикатов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством цветной металлургии СССР
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 03.02.78 № 365
3. **ВЗАМЕН ГОСТ 18175—72**
4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 377—76 и устанавливает дополнительные требования к марке БрАЖ9—4 в части содержания свинца и фосфора, а также устанавливает марки БрАМц10—2, БрБНТ1, 9Мг, БрКН1—3, БрМц5, БрАЖНМц9—4—4—1, БрМг0,3 и соответствует СТ СЭВ 731—77 и устанавливает дополнительные требования к массовой доле суммы примесей в марке БрКд1
5. **СРОК ДЕЙСТВИЯ продлен до 01.01.94** Постановлением Госстандарта СССР от 26.04.88 № 1149
6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (апрель 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., апреле 1988 г. (ИУС 5—80, 7—88)